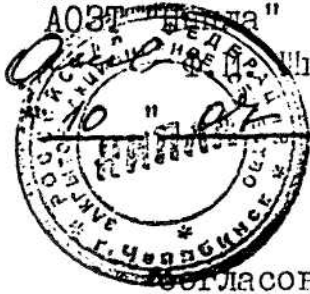


И.Т. Захарович И.В. [Signature] [Signature]
Иванова И.М.

УТВЕРЖДАЮ

Директор

АОЗТ "Мечел"



Изд 20.07.98

1998 г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

АОЗТ "Мечел"



В.П. Яськин

1998 г.

ПРОТОКОЛ 804

согласования условий поставки
толстолистового проката из стали
повышенной прочности

[Signature] ф.у
[Signature] 10.07.98

Настоящий протокол распространяется на изготовление
проката толстолистового из стали повышенной прочности по
ГОСТ 19281-89 со следующими дополнениями и изменениями:

1. Прокат изготавливают классов прочности 265 и 295 из стали марки 09Г2С Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготавливать прокат других классов прочности и марок стали с химическим составом ГОСТ 19281-89.

2. Размеры проката, изготавливаемого в листах, и предельный отклонения должны соответствовать указанным в таблице.

Таблица

Размеры , мм			! Допускаемые отклонения, мм		
толщина	! ширина	! длина	! по толщине	! по ширине	! по длине
св. 20 до 100	1600	3500 6500	ГОСТ 19903-74	+ 100	не нормируется

2.1. Прокат изготавливается без обрезки кромок и торцов*
Допускается сужение проката по ширине листа на 10 мм на длине 500 мм с торцов. Длину листов определяют по длине раската минус 150... 200 мм от впадины необрезного торца,

2.2. По размерам прокат изготавливается:

- с указанием размеров по толщине в пределах, указанных в таблице» без указания размеров по ширине и длине (форма П);
- с указанием размеров по толщине, а шириной и длиной пределами равными: 300 мм по ширине и 2000 мм по длине, в пределах указанных в таблице. По согласованию изготовителя с потребителем допускаются другие пределе по ширине и длине (условно форма У).

Протокол 804

2.3. Отклонения от плоскостности на 1 метр длины проката, изготовляемого в' листах, не должно превышать. 33 мм.

- 3. Технические требования

3.1. Прокат толщиной до 25 мм включительно по требованию потребителя может изготавливаться с нормируемой ударной вязкостью следующих категорий: 1, 2, 3, 10, 12.

Прокат толщиной свыше 25 мм по требованию потребителя может изготавливаться с нормированием ударной вязкости категориями 1, 2, 3, 10, 12. Нормы необязательны, но заносятся в документ о качестве

3.2. Прокат изготавливают в горячекатаном, термообработанном состоянии или термообработанным с тепла прокатного нагрева. При отсутствии указания способ изготовления определяет изготовитель. Термообработка проводится по режимам предприятия-изготовителя.

3.3. Прокат изготавливается с фактическим состоянием поверхности.

3.4. По требованию потребителя, прокат толщиной до 25 мм вкл. может изготавливаться с обрезной кромкой.

Начальник технического отдела

ОАО "Мечел"

 Т.А. Братко